

技术数据表



ALCOM PA66 910/8 IM SV1246-07MCF

基础聚合物	聚酰胺66
颜色	银色,金属效果
特殊功能	不易出现流痕,抗冲改性,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
典型应用	功能部件,外壳件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 40-80 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	1600 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	40 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	1700 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	30 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	20 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	50 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	264 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.7 - 2.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1100 / -	kg/m ³	ISO 1183